



Общество с ограниченной ответственностью
"Центр Инновационных Технологий – Плюс"



Сертификат
РОСС RU.ИКО6.К00144

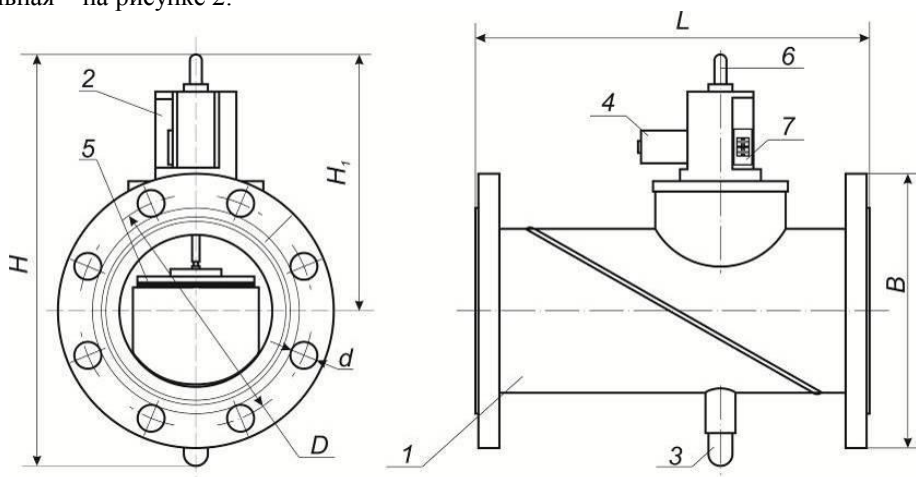


**КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ГАЗОВЫЙ
С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ
УНИФИЦИРОВАННЫЙ
КЗГЭМ-У**

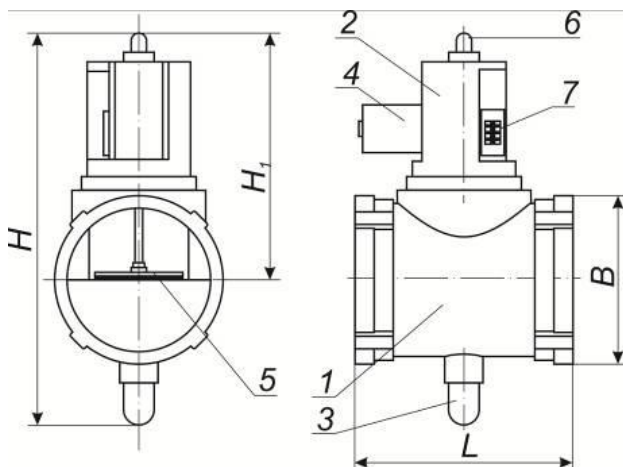
Техническое описание

1.4 Устройство и работа

Внешний вид клапана приведен на рисунке 1. Схема электрическая принципиальная – на рисунке 2.



a)



б)

1 – корпус клапана; 2 – узел электромагнитного управления; 3 – кнопка открытия клапана; 4 – электромагнит; 5 – запорный элемент клапана; 6 – регулятор герметичности затвора; 7 – разъем

Рисунок 1 – Внешний вид клапана: а) фланцевый; б) муфтовый

Клапан состоит из корпуса клапана, узла электромагнитного управления, кнопки открытия клапана, переходника, запорного элемента клапана, резиновой уплотнительной шайбы, разьема.

Клапан потребляет энергию только в момент закрытия. В открытом состоянии не создает посторонних шумов и вибрации.



Обозначения: XS1 – разъем РГ1Н-1-3; Y1 – электромагнит.

Рисунок 2 – Схема электрическая принципиальная клапана

Таблица 2 – Основные параметры клапана

| Тип клапана | DN, мм | Мас-са, кг | СПГ ¹ | МК ² | Размеры | | | | | |
|-------------------------|--------|------------|------------------|-----------------|-------------------------|-------|-----|-------|-----------|-------------------------------|
| | | | | | L x B x H, мм. не более | D, мм | G | d, мм | кол. отв. | H ₁ , мм, не более |
| КЗГЭМ-У 25 ³ | 25 | 0,9 | М | Л | 105×90×155 | – | 1” | – | – | 110 |
| КЗГЭМ-У 32 ³ | 32 | 1,4 | М | Л | 110×90×210 | – | 1¼” | – | – | 165 |
| КЗГЭМ-У 40 | 40 | 1,5 | М | Л | 87×90×210 | – | 1½” | – | – | 161 |
| КЗГЭМ-У 50 | 50 | 2,0 | М | Л | 105×95×220 | – | 2” | – | – | 172 |
| КЗГЭМ-У 65 | 65 | 7,0 | М | Ч | 215×120×285 | – | 2½” | – | – | 225 |
| КЗГЭМ-У 80 | 80 | 9,5 | Ф | С | 230×195×275 | 160 | – | 18 | 8 | 176 |
| КЗГЭМ-У 100 | 100 | 13,0 | Ф | С | 270×215×300 | 180 | – | 18 | 8 | 191 |
| КЗГЭМ-У 150 | 150 | 25,0 | Ф | С | 370×290×355 | 240 | – | 22 | 8 | 209 |

Примечания.

¹Способ присоединения к трубопроводу: М - муфтовый, Ф - фланцевый

²Материал клапана: Л - латунь, Ч - серый чугун, С - сталь

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

В помещении эксплуатации клапана содержание коррозионно-активных агентов не должно превышать норм, установленных для атмосферы типа I по ГОСТ 15150-69, не допускается присутствие агрессивных ароматических веществ (кислоты, лаки, растворители, светлые нефтепродукты).

Окружающая среда должна быть невзрывоопасная, не содержащая агрессивных газов и паров.

2.2 Указания по монтажу

Клапан должен быть соединен с трубопроводом способом, предусмотренным конструкцией клапана (с помощью муфты по ГОСТ 6527-68 или с помощью фланца по ГОСТ 12820-80). Перед клапаном необходимо устанавливать газовый фильтр типа ФГ или аналогичный, с целью предотвращения преждевременного выхода клапана из строя.





Перед клапаном необходимо устанавливать газовый фильтр с целью предотвращения преждевременного выхода клапана из строя.

3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям ТУ3712-012-96941919-2008 при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в РЭ.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца с даты продажи, но не более 30 месяцев с даты изготовления.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев с даты изготовления.

ООО "ЦИТ - Плюс"
410010, Россия, г. Саратов, ул. 1-й Пугачевский поселок, д. 44 "б"
/  (8452) 64-32-13, 64-92-82, 69-32-23
 info@cit-td.ru  <http://www.cit-plus.ru>