

СОГЛАСОВАНО
Директор НП ОДО «ФАРМЭК»
В.В. Малнач
« » 2011 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор РУП «БелГИМ»
Н.А. Жагора
« » 2011 г.



ИЗВЕЩЕНИЕ № 1
ОБ ИЗМЕНЕНИИ МЕТОДИКИ ПОВЕРКИ
МРБ МП.1432-2004

Гл. метролог
НП ОДО «ФАРМЭК»
В.М. Корень

г. Минск
2011 г.

НПО ОДО "ФАРМЭК"		ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ				
		1		МРБ МП. 1432-2004				
Дата выпуска		Срок изменения				Лист	Листов	
.2011 г.		.2011 г.				2	2	
Причина		Расширение возможностей				Код		
Указание о заделе		На заделе не отражается						
Указание о внедрении								
Применяемость								
Разослать		Всем абонентам						
Приложение		На 2 листах						
Изм.		Содержание изменения						
1								
		Листы 4-5 заменить.						
		Лист 6 аннулировать.						
Составил		Корень	<i>КФ</i> - 26.04	.2011 г.	Н. контр	Зевакина	<i>ВЗЛБ</i> 26.04	.2011 г.
Проверил				.2011 г.	Утвердил	Лежайко	<i>Л</i> 26.04	.2011 г.
Т. контр					Пр. зак.			



Изменение внес Корень В.М.

7.2 Опробование сигнализатора проводят следующим образом.

1) Включение сигнализатора осуществляется нажатием кнопки «ВКЛ», при этом на индикаторе отображается надпись «- -» и включается постоянный звуковой сигнал.

2) Кнопку «ВКЛ» необходимо удерживать до отключения постоянного звукового сигнала (приблизительно 3 секунды), после чего раздается характерный звук работающего микронасоса, начинает мигать красный светодиод с редким звуковым сигналом, на цифровом индикаторе начнется отсчет цифр в обратной последовательности от 30 до 1 (время установления рабочего режима).

3) Наполнение шкалы пропадает, сигнализатор переходит в режим работы на 1-й самый чувствительный диапазон, на цифровом индикаторе отображается цифра 1.

7.3 Проверку порога чувствительности следует проводить следующим образом:

1) собрать схему, приведенную в приложении А.

2) подсоединить к схеме баллон с ПГС № 1 (таблица 2.2);

3) вентилем точной регулировки установить расход газовой смеси таким образом, чтобы по ротаметру фиксировался небольшой сброс избытка ПГС;

4) подсоединить к схеме сигнализатор, включить и выдержать во включенном состоянии не менее 45 с;

5) переключить сигнализатор на 1-й (самый чувствительный) диапазон;

6) подать на датчик прибора синтетический или очищенный воздух не менее 30 с;

7) нажать кнопку «ВКЛ», при этом на индикаторе установится значение фоновой концентрации («наполнение» шкалы индикатора составляет 1/2 ее длины и совпадает со знаком «▲»);

8) подать на датчик прибора поверочную газовую смесь (метана - 0,001 %, пропана - 0,003 %, водорода - 0,01 %) и зафиксировать состояние световой и звуковой сигнализации.

Сигнализатор считается выдержавшим испытание, если сработали прерывистые световая и звуковая сигнализации и «наполнение» шкалы индикатора составляет не менее 3/4 ее длины.

7.4 Проверка времени срабатывания сигнализации.

7.4.1 Проверку времени срабатывания сигнализации проводить следующим образом:

1) выполнить операции по п. 7.3 (1-7);

2) подать на датчик прибора поверочную газовую смесь (метана - 0,001 %, пропана - 0,003 %, водорода - 0,01 %), одновременно включив секундомер;

3) зафиксировать момент включения световой и звуковой сигнализации.

Сигнализатор считается выдержавшим испытание, если за время, не превышающее 3 с, при подаче ПГС с объемной долей для (метана - 0,001 %, пропана - 0,003 %, водорода - 0,01 %), сработали прерывистые световая и звуковая сигнализации, «наполнение» шкалы индикатора составляет не менее 3/4 ее длины.

7.5 Проверку порога срабатывания сигнализации и определение пределов абсолютной погрешности срабатывания сигнализации проводить следующим образом:

7.5.1 Собрать схему, приведенную в приложении А:

1) подсоединить к схеме баллон с ПГС № 1 (таблица 2.2);

2) подсоединить к схеме сигнализатор;

3) включить сигнализатор, выдержать во включенном состоянии не менее 45 с;

4) вентилем точной регулировки установить расход газовой смеси таким образом, чтобы по ротаметру фиксировался небольшой сброс избытка ПГС;

5) переключить сигнализатор на более грубый диапазон;

6) Подключить к схеме баллон с ПГС объемной долей для (метана - 0,60 %, пропана - 0,24 %, водорода - 0,48 %) и зафиксировать состояние световой и звуковой сигнализации. Не должен появляться знак «П» и не должна измениться звуковая сигнализация;

7) повторить операции по п. 7.5.1 (1-6), но для газовой смеси с объемной долей для (метана - 1,40 %, пропана - 0,56 %, водорода - 1,12 %) и зафиксировать состояние световой и звуковой сигнализации;



- после появления знака «П» вид звукового сигнала изменится с прерывистого на постоянный автоматически либо после нажатия на кнопку «фон» в зависимости от программного обеспечения.

8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

8.1 Результаты поверки оформляются протоколом (приложение В).

8.2 Результаты поверки считаются положительными и сигнализатор признают годным к применению, если он отвечает требованиям настоящей методики.

8.3 При положительных результатах поверки на сигнализатор наносится оттиск поверительного клейма и выдается свидетельство о поверке установленной формы (приложение В СТБ 8003-93).

8.4 Сигнализатор, не удовлетворяющий требованиям настоящей методики, к применению не допускается. На него выдается извещение о непригодности с указанием причин по форме (приложения Г СТБ 8003-93). При этом оттиск поверительного клейма подлежит погашению, а свидетельство аннулируется.

