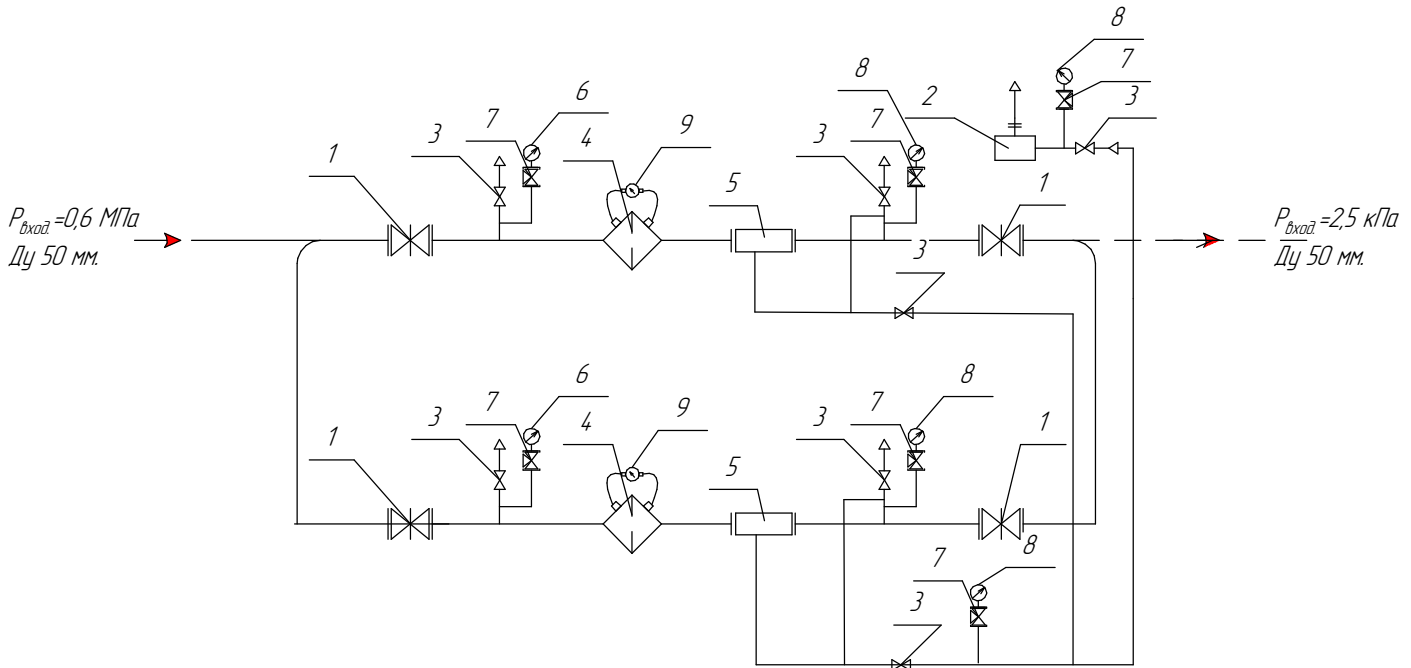


Схема технологическая

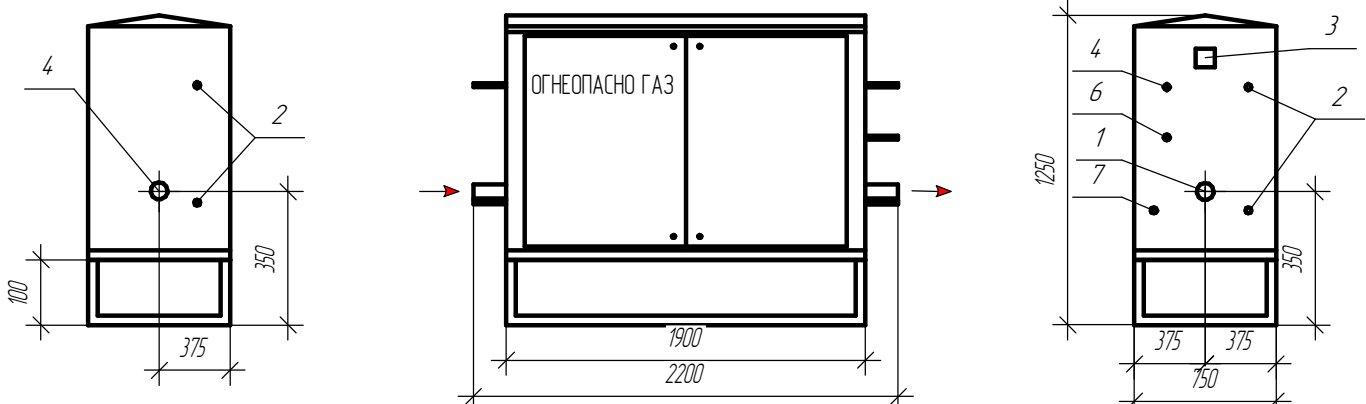
Газорегуляторный пункт шкафной ГРПШ-РС-04-2У1

Изготовлено по ТУ 28.99.39-001-4.4.691732-2022



- 1-кран шаровый фланцевый стальной КШФ-Ду50 -4шт.
- 2-клапан предохранительный сбросной КПС-20Н -1шт.
- 3-кран шаровый КШП-20 Приварной -7шт.
- 4-фильтр газовый сетчатый типа ФГС-50 ВО-50 -2шт.
- 5-регулятор давления газа РДНК-400 -2шт.
- 6-выходной манометр 0-1МПа ФТ МПЗ-Уф испн ЭКО -2шт.
- 7-Кран шаровый 3-х ходовой газ с краном Маевского 118М.01вр.Г1/2 вр.М20×1,5 Ду-15 Ру16 -5шт.
- 8-выходной манометр НТВ-041-10кПа -1,5-МГРФ.4.006128.001ТУ -4шт.
- 9-Индикатор перепада давления газа на фильтрующем элементе ДИПД 1-5 -2шт.

Габаритная схема



- 1-выходной патрубок (DN50); 2-подводный патрубок (DN20); 3-вентиляционная решетка; 4-выход КПС-20Н; 5-входной патрубок (DN50)
- 6-вход КПС-20Н; 7-подвод импульса к регулятору (DN20).

Примечание: импульс, свечи поддувочные, сбросные показаны произвольно, шкаф выполнен двустороннего обслуживания, в процессе производства возможны незначительные отличия от прилагаемой схемы, неутепленный.

ВНИМАНИЕ: шкаф выполняется в порошковой окраске.

<p>Техническое задание:</p> <p>$P_{вх.} = 0,6 \text{ МПа}$</p> <p>$P_{вых.} = 2,5 \text{ кПа}$</p> <p>$Q_{max} = 300 \text{ м}^3/\text{ч.}$</p>	<p>М.П.</p>	<p><u>"СОГЛАСОВАНО"</u></p> <p>Представитель заказчика</p> <p>Должность _____</p> <p>Ф.И.О. _____</p> <p>Дата "___" _____ 2024г.</p>
--	-------------	--