

**ОКП 37 1230** *ООО ПКФ "СарГазКом"*

**EAC**



**СГК**

**КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ГАЗОВЫЙ  
С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ  
КЗГЭМ-БМ**

**Паспорт  
АФТЦ.492172.005 ПС**



**!!! Внимание !!!**  
Строго соблюдать инструкцию по  
монтажу клапана



## **1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

### **1.1 Изготовитель:**

ООО ПКФ "СарГазКом" 410047, г. Саратов, ул. Танкистов д. 124 А тел./факс (845-2) 66-11-15, 66-11-36, 66-10-79, 66-05-32, 66-04-76 E-Mail: mail@sargazcom.ru, www.sargazcom.ru

### **1.2 Разрешительные документы**

Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС № RU Д-РУ.А07.В.71821/22.

### **1.3 Документы на интеллектуальную собственность**

ООО ПКФ «СарГазКом» обладает исключительными правами на дизайн и конструкцию клапанов запорных газовых с электромагнитным приводом КЗГЭМ-БМ. Оригинальная конструкция изделия защищена патентами на полезную модель № 174371 №168188, №171281 № 167615 №168714. Внешний вид (дизайн) клапана защищен патентами на промышленный образец № 105695, №105696, № 105697.

**ВНИМАНИЕ! Любое изготовление и копирование изделия или его составных частей без разрешения правообладателя преследуется по закону.**

### **1.4 Назначение изделия**

Клапан запорный газовый с электромагнитным приводом КЗГЭМ-БМ (далее клапан) предназначен для использования в качестве запорного устройства трубопроводных магистралей и газогорелочных устройств с рабочей средой в виде природного газа по ГОСТ 5542-87, паровой фазой сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087 2003 или воздуха с давлением до 0,005 МПа ( до 0,05 кгс/см<sup>2</sup>).

### **1.5 Структура обозначения изделия:**

КЗГЭМ-БМ	-XX	-X	X	ТУ 3712-017-89363468-2017
1	2	3	4	5

1 – Наименование клапана;

2 – Обозначение номинального диаметра DN: 15, 20, 25, 15/20, 15/25, 20/25

3 – \*Способ присоединения к подводящему трубопроводу («вход» клапана) (исполнение 2 и 3 изготавливается только по предварительному заказу)

1 – муфтовое соединение с внутренней резьбой (типа «гайка»)

2 – муфтовое соединение с внешней резьбой

3 – быстроразъемное соединение (типа «американка»)

4 – \*Способ присоединения к отводящему трубопроводу («выход» клапана) (исполнение 2 и 3 изготавливается только по предварительному заказу)

1 – муфтовое соединение с внутренней резьбой (типа «гайка»)

2 – муфтовое соединение с внешней резьбой

3 – быстроразъемное соединение (типа «американка»)

5 – Обозначение технических условий

\*- может отсутствовать, при условии установки на клапана двух муфтовых соединений с внутренней резьбой («гаек») на входе и выходе.

Пример: КЗГЭМ-БМ-15 - клапан КЗГЭМ-БМ с двумя муфтовыми соединениями с внутренней резьбой («гайка») на входе и выходе. См. рис 1.

КЗГЭМ-БМ-15-12 - клапан КЗГЭМ-БМ на входе установлено муфтовое соединение с внутренней резьбой («гайка») номинальным диаметром 15, а на выходе муфтовое соединение с внешней резьбой номинальным диаметром 15.

### **1.6 Условия эксплуатации:**

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

- температура окружающей среды от -10 до +40 °С;
- относительная влажность воздуха до 98 % при температуре +25 °С;
- атмосферное давление от 86 до 106,7 кПа (от 640 до 800 мм.рт.ст).

Клапан должен эксплуатироваться в помещениях, исключающих загрязнение изделия, в атмосфере которых содержание коррозионно-активных агентов не превышает значений, установленных для атмосферы типа I по ГОСТ 15150-69.

Окружающая среда при эксплуатации клапана должна быть не взрывоопасная, не содержащая агрессивных газов и паров, не допускается присутствие агрессивных ароматических веществ (кислоты, лаки, растворители, светлые нефтепродукты).

### 1.7 Технические характеристики

Основные технические характеристики приведены в таблице 1\*.

Таблица 1.

Наименование параметра или характеристики	Единица измерения	Значение
1. Амплитуда импульса управляющего сигнала для закрытия клапана	В	от 30 до 42
2. Сопротивление обмотки катушки электромагнита	Ом	16±2
3. Рабочее давление	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,005 (0,05)
4. Время срабатывания клапана, не более	с	1
5. Длительность импульса закрытия клапана, не более	с	0,2
6. Испытательное давление для прокладочных и стыковочных соединений клапана	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,105 (1,05)
7. Класс герметичности затвора		A
8. Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75		III
9. Степень защиты оболочки		IP54
10. Установленный ресурс	цикл	5000

Номинальный диаметр, габаритные размеры, масса, способ присоединения к трубопроводу приведены в таблице 2\*.

Таблица 2

Тип клапана	DN	Габаритные размеры, мм, не более				Масса, г, не более	Способ присоединения к трубопроводу
		L	H	D	B		
КЗГЭМ-БМ 15	15	90	63	46	27	222	G 1/2
КЗГЭМ-БМ 20	20	91	63	46	32	240	G 3/4
КЗГЭМ-БМ 25	25	100	63	46	36	260	G 1

\*Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технических и эксплуатационных свойств изделия без согласования с заказчиком.

Срок службы КЗГЭМ-БМ 10 лет. Средняя наработка на отказ не менее 20000 ч.

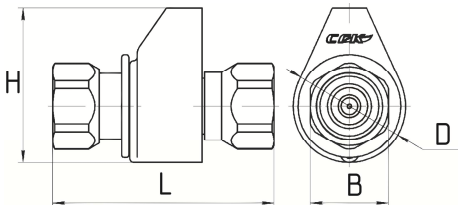


Рисунок 1. – Габаритные размеры клапана КЗГЭМ-БМ.

### 1.8 Комплект поставки

Состав изделия перечислен в таблице 3

Таблица 3

Наименование изделия	Кол-во	Примечание
Клапан КЗГЭМ-БМ	1	
Паспорт	1	
Руководство по эксплуатации*	1	Допускается один комплект на партию
Тара потребительская	1	На партию
Кабель соединительный *	1	По заказу

\*В случае, если клапан входит в состав системы автономного контроля загазованности серии СГК, руководство по эксплуатации в комплект поставки не входит.

## **2 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Срок службы 10 лет, в том числе срок хранения 12 месяцев в упаковке изготовителя в складских помещениях.

Изготовитель гарантирует соответствие клапанов ТУ 3712-017-89363468-2017 при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в настоящем Руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации изделий - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления. При отсутствии отметки о вводе в эксплуатацию – 12 месяцев с даты изготовления.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления. Хранение в гарантийный срок осуществляется в заводской упаковке.

## **3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Клапан КЗГЭМ-БМ-\_\_\_\_\_ заводской №

изготовлен, проверен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата изготовления \_\_\_\_\_  
месяц, год.

Сотрудник ОТК

\_\_\_\_\_  
Подпись /Ефремычева Н.Ю./  
Ф.И.О

## **4 ОТМЕТКА О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ МОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ)**

Полное название организации \_\_\_\_\_

Дата ввода в эксплуатацию (установки) « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Исполнитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
Подпись Ф.И.О

М.п.

Редакция 4.0